

GYS30-250 提升千斤顶
使用说明书



江西山姆预应力机械有限公司

目 录

一、 设备概述-----	1
二、 设备参数-----	1-2
三、 零件说明及连接使用方法-----	2-8
四、 注意事项-----	8-9

一、用途

30吨连续千斤顶，由顶升千斤顶，液压泵站，液压油管及其他附件组成。

控制原理：通过液压缸上的自动工具锚交替的夹持，上升达到提升重物的目的。

特点：该系统体积小操作简单。安全性较高由于夹具与钢绞线间的夹持力为机械试楔紧，当油管由于意外情况爆裂或松脱或意外断电。均不会影响到钢绞线的夹持状况。

二、设备参数

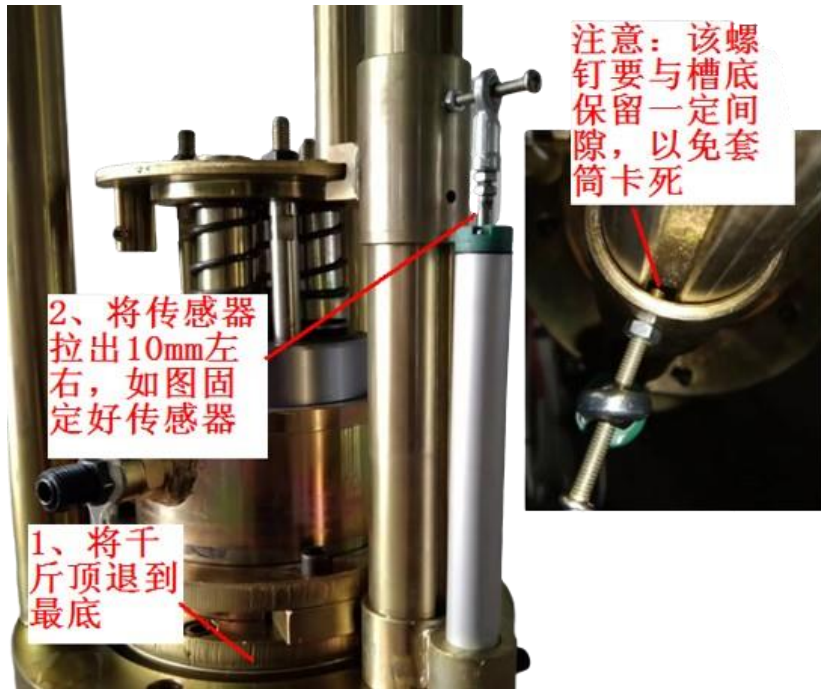
提升千斤顶	
公称油压 MPa	24
活塞面积 m ²	1.25×10^{-2}
推力 KN	300
行程 mm	250
质量 kg	约 90Kg
开孔尺寸	70
钢绞线数	3（直径 15.2）
外型尺寸 mm	Φ230×1650

控制泵站	
公称油压 MPa	30
功率 KW	7.5+2.2
流量 L/min	14
油箱容量	150L
质 量 kg	
外型尺寸 mm	约 950×850×1200
联接顶数量	4

三、零件说明及连接使用方法



位移传感器安装方法



接近开关安装



截止阀使用





千斤顶的固定和安装



钢绞线扶架的制作



使用方法

- 1、按上述说明将油管联接完毕（接管前用气泵将油管内杂质吹走）。接管时接头需放铜垫才能密封。
- 2、穿钢绞线，如图先将钢绞线头子磨尖，对好孔位然后从千斤顶底部向上穿
- 3、将每根钢绞线捋顺后，用手葫芦，或其他方式拉紧
- 4、按上述方法联接好油管，以及位移传感器。
- 5、启动油泵，按箭头方向调整好电机转向，然后空转 1 分钟排空。
- 6、按以下方法操作，（图片为 1 控 6 画面，操作方法与 1 控 8 方法相同，）

提升操作



下放操作

急停

1号顶 2号顶 3号顶 4号顶 5号顶 6号顶

位移mm 0 0 0 0 0 0

供油压力 Mpa 0 0 0 0 0 0

供油 回油 中锚到位 上锚到位

1、选择需要动作的千斤顶

2、选择下放功能

3、启动主、副电机。并判断转向

4、点击自动下放

注意：开始点自动下放时需要确认千斤顶的活塞处于比起点大于25，比终点小于25之间的位置。若不在该位置下放则显示报警。需要退出下放功能，后手动调整

主机故障 副电机故障 下放不在初始范围 上锚供油 中锚供油 溢流阀

动暂停 下放功能 自动下放 设备说明 手动回油 手动松上锚

电机停止 副电机停止 操作简述 注意事项 参数设置 手动供油 手动松中锚

参数设置

位移量程 同步误差 位移上限

压力量程 压力上限

同步起点 下放过度距离

同步终点

返回

四、注意事项

- 1、钢绞线平均拉力不得超过 10 吨每根。

2、预紧力总合不得大过构件重量，每根钢绞线预紧力偏差不得超过 1 吨。预紧后构件不得离地或者倾斜。

3、提升时发现退锚困难而造成钢绞线顶散或顶弯应该及时向锥孔内涂抹退锚灵。若钢绞线平均拉力已经超过 10 吨每根则必须加穿钢绞线。

4、提升时发现钢绞线顶散或顶弯，只能从扶架上端割断钢绞线然后用预紧顶拔直钢绞线。禁止在千斤顶处割断钢绞线，将部分钢绞线留在千斤顶内部。

5、提升时应检查钢绞线的夹痕是否均匀，若发现不均匀的应当及时预紧。夹痕超过 0.6 毫米说明钢绞线受力较大，需要加穿钢绞线。

6、定期检查锚具的夹片，将夹片齿形有磨损的，或者齿形被污物填满的夹片更换。

厂家联系电话：15870001043